



FICHA TÉCNICA



RESINA POLIESTER DPI-33-2

RESINA POLIESTER ORTOFTALICO SEMI RIGIDO USO GENERAL DPI-33-2

DESCRIPCION

La DPI-33-2, Es una resina de poliéster ortoftalico, formulada con una reactividad media, lo cual le confiere una máxima versatilidad para la fabricación de una gran variedad de artículos.

APLICACIONES

Resina estándar de propósito general, para satisfacer múltiples exigencias de diseño, proceso y desempeño, en la elaboración de plásticos reforzados y piezas moldeadas por contacto manual, laminación continua, compresión o colada. Entre las aplicaciones más usuales: embarcaciones, carrocerías, moldeo, vanidades domésticas, láminas translúcidas, aislantes dieléctricos, tanques para agua, artefactos, mármol sintético y gel coats ortoftalicos.

BENEFICIOS

- Máxima versatilidad para múltiples exigencias de aplicación.
- Buena humectación de la fibra de vidrio.
- Buen Balance de dureza y flexibilidad
- Rápido curado para cortos ciclos de producción.
- Buena aceptación de Estireno para reducir la viscosidad a los valores requeridos.
- Puede agregarse 0.1 – 1.5 % de Co al 12% para disminuir ulteriormente el tiempo de gelación.



ESPECIFICACIONES

Porcentaje de sólidos,%	72 ± 1
Número de Ácido en solución mgKOH/g muestra	40 máximo
Viscosidad Gardner a 25°C	Y – Z1
Densidad a 25°C	1,14 ± 0,02
Color Gardner	2 máximo

PERFIL DE REACTIVIDAD (1)

Tiempo de Gelación, @ 25°C, minutos, ± 5	15
Temperatura de Máxima Exotérmica, °C, ± 25	155
Tiempo de Máxima Exotérmica, minutos, ± 5	20
Dureza Barcol GYZJ 934-1 (120 °C - 2 hr.)	44 - 47

(1) Catalización para 100 gr. de Resina @ 25°C: 0,20 % de Cobalto al 12% y 1,0% MEKP (50%)

Versión	Fecha Revisión	Elaborado Por:	Aprobado Por:	Página:
2023	19-7-23	 Producción	 Presidente	1



FICHA TÉCNICA



RESINA POLIESTER DPI-33-2

RECOMENDACIONES

A pesar de poseer buena solubilidad con el estireno no adicionar más del 30 % en peso, para evitar pérdidas de sus propiedades. En volumen se usa el 30 % para diluir la resina poliéster, es decir que dependiendo de la pieza a fabricar 1 galón de resina se adelgaza con 1 litro de estireno.

La temperatura ambiente afecta la reactividad de la resina, por lo que se recomienda modificar la dosificación del promotor y/o catalizador para un mejor desempeño; De acuerdo al tiempo de gelación requerido.

TEMPERATURA ±C	COBALTO 12%	MEKP	TIEMPO GEL Minutos
10 - 12	1.50%	2,0%	20 - 25
13 - 15	1,00%	1,5%	20 - 25
16 - 21	0,50%	1,2%	20 - 25
22 - 17	0.35 %	1.0%	20 - 25
26 - 34	0.25%	1,0%	20 - 25
35 - 42	0.10%	0.8%	20 - 25

No someta la pieza a condiciones extremas hasta que su curado sea completo.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

En sus envases originales sellados, bajo techo en lugares frescos y ventilados a temperatura de 15-25°C, protegidos de la humedad, de la acción directa del sol y de toda posible fuente de ignición.

PRESENTACION



Tambores metálicos de boca pequeña, 220 kg. Neto.

VIDA UTIL

Tres (3) meses, bajo las condiciones de almacenamiento indicadas.

PRECAUCIONES:

- Aplicar en sitios ventilados.
- Usar mascarillas de protección.
- Evite el contacto con la piel.
- Mantenga el envase bien cerrado y almacenado en lugar fresco.
- Mantenga alejado del fuego
- Medio de Extinción Dióxido de carbono, agua en spray y polvo químico

Versión	Fecha Revisión	Elaborado Por:	Aprobado Por:	Página:
2023	19-7-23	 Producción	 Presidente	2